



Универсальные токарно-винторезные станки

Универсальные токарно-винторезные станки относятся к тем продуктам производственного портфеля «АО ТРЕНС», которые пользуются наибольшим спросом. С середины двадцатого века наши токарные станки, известные под маркой «ТОС Тренчин», а сегодня «ТРЕНС», удовлетворяют требованиям самых взыскательных заказчиков. Их достоинствам являются высокая точность обработки, простота обслуживания, длительный срок службы и низкие эксплуатационные расходы. Благодаря постоянному качеству и непрерывному развитию наши станки одни из лучших в мире в категории универсальных токарных станков. Результат - свыше 100 000 проданных нами токарных станков по всему миру и довольные заказчики, которые повторно отдают предпочтение марке «ТРЕНС».

Назначение

SN 71 C представляет собой классическую модель. Мощность главного привода 7,5 кВт. Качество его изготовления обеспечивает высокую стабильность при обработке материалов, различные варианты исполнения позволяют подобрать станок под требуемую производственную задачу. Диаметр отверстия шпинделя 73,5 мм. Широкий диапазон частоты вращения шпинделя позволяет использовать станок для различных металлов и их сплавов. Преимуществом станка является возможность обработки больших деталей.

SN 71 C



ТRENС, a.s., Súvoz 1, 911 32 Trenčín, Slovakia

www.trens.sk

Tel. +421 32 7412 658

Создаем формы





ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ

- Небольшая занимаемая площадь
- Выемка в станине – ГАП
- Простота переключения скоростей
- Простое обслуживание
- Равнозначное метрическое и дюймовое исполнение
- Напряжение питания по заказу
- Широкий выбор исполнений и дополнительных принадлежностей
- Безопасность в соответствии со стандартами CE

КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

- Стабильность при обработке изделий
- Эргономические элементы управления
- Привод шпинделя муфтой с тормозом - плавный пуск и торможение

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

- Закаленные направляющие скольжения
- Небольшие эксплуатационные расходы
- Доступность сервиса

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Руководство по обслуживанию и эксплуатации
- Редукционная втулка для конуса шпинделя
- Центр упорный Морзе МК5
- Инструмент для обслуживания станка
- Защитный штифт для ходового винта
- Комплект сменных зубчатых колес для нарезания резьбы



ИСПОЛНЕНИЕ СТАНКА ПО ЗАКАЗУ

- Изготовление в дюймовой системе
- Изготовление переднего конца шпинделя в исполнении STN ISO 702/II (CAMLOCK)
- Набор шестерен для нарезания резьбы 11 ½, 13, 27 витков/ дюйм
- Резцедержатель MultiSuisse C
- Маховики с откидной рукояткой
- Тропическое исполнение
- Электродвигатель главного привода 11 кВт
- Электрооборудование по заказу
- Подвижный подвод энергии
- Цифровая индикация положения

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Планшайба 4-х кулачковая Ø 710 мм
- Планшайба гладкая Ø 710 мм
- Патрон 3-х или 4-х кулачковый Ø 315 мм
- Центр вращающийся Морзе МК5
- Люнет неподвижный Ø 12 – 180 мм
- Люнет подвижный Ø 12 – 180 мм
- Люнет неподвижный увеличенный Ø 180 – 320 мм
- Втулки с подшипниками качения для люнета
- Держатель многорезцовый задний
- Ручная подача задней бабки
- Линейка конусная
- Микрометрический упор поперечный / продольный
- Индикатор нарезания резьбы
- Планшайба поводковая
- Фланец для патрона
- Устройство анкерное
- Пресс - масленка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон

Рабочий диаметр над станиной	710 мм
Рабочий диаметр над суппортом	420 мм
Рабочий диаметр над выемкой (ГАП)	960 мм
Полезная длина выемки (ГАП-а)	300 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500, 2000, 3000, 4000 мм
Высота оси шпинделя над станиной	355 мм

Шпиндель

Диапазон частот вращения	10 – 1000 мин ⁻¹
Условный размер конца шпинделя	ISO 702/III – B8
Диаметр отверстия	73,5 мм
Внутренний конус	Метрический 80
Макс. крутящий момент/ частота вращения	2400/20 Нм/мин ⁻¹

Суппорта

Перемещение поперечного суппорта	400 мм
Перемещение резцового суппорта	180 мм
Макс. сечение инструмента	40 x 25 мм
Количество рабочих подач	38
Предел продольных рабочих подач	0,05 - 6,4 мм.об ⁻¹
Предел поперечных рабочих подач	0,025 - 3,2 мм.об ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – продольных	3000 мм.мин ⁻¹
Скорость быстрых перемещений - поперечных	1500 мм.мин ⁻¹

Задняя бабка

Диаметр пиноли	90 мм
Ход пиноли	240 мм
Конус в отверстии пиноли	Морзе МК5
Поперечная регулировка	±10 мм

Пределы шагов нарезаемых резьбы

Метрические	– количество	29
	– пределы	0,5 – 40 мм
Дюймовые	– количество	38
	– пределы	1 – 80 ниток/дюйм
Модульные	– количество	26
	– пределы	0,25 – 20 модуль
Питчевые	– количество	31
	– пределы	2 – 72 питч

Максимальный вес устанавливаемого изделия

в центрах	1500 кг
в патроне	80 кг

Привода

Суммарная потребляемая мощность	8,9 кВА
Напряжение питания	3 x 400 ± 10 % В
Мощность двигателей	
- главного движения	7,5 кВт
- насоса охлаждения	0,09 кВт
- быстрого перемещения	0,94 кВт

Размеры

Ширина x высота	1400 x 1560 мм
Длина при РМЦ 1500, 2000, 3000, 4000	3600, 4100, 5100, 6100 мм

Масса

Для РМЦ 1500, 2000, 3000, 4000	2960, 3080, 3330, 3580 кг
--------------------------------	---------------------------

